



ご使用前に、この取扱説明書をよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。
 なお、この取扱説明書は、お使いになる方が必要なときにいつでも見られるところに大切に保管してください。

■各部の名称

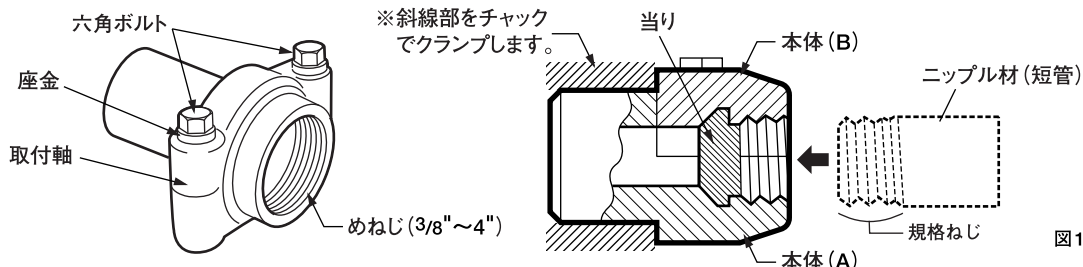
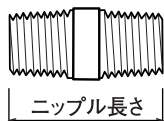


図1



■サイズ別最短ニップル長さ

ニップルアタッチメントサイズ NPT BSPT	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
最短ニップル長さ (mm)	55	45	50	55	65	65	70	75	80	100

表1

■使用方法

1. ニップルアタッチメントの「六角ボルト」(2カ所)が上になるようにチャックでしっかりつかんでください。
2. 本体 (A) と (B) の間に隙間がないように「六角ボルト」を2カ所「T型レンチ」で締め付けてください。(図2)
3. 一端に規格ねじの切れたパイプを、先端が「当り」の面に当るまでねじ込みます。(図3)
 ※ご使用のパイプは、上記「表1:サイズ別最短ニップル長さ」以上にしてください。
4. 通常のねじ切りを行います。
5. ねじ切り終了後は機械を止め、チャックをゆるめてニップルアタッチメントの「六角ボルト」(2カ所)が上にくるようにつかみ直してください。(スイッチ操作でも可能)
6. ニップルアタッチメントの「六角ボルト」(2カ所)を2~3回転ゆるめ、出来たニップルを手で回して取り外してください。(図4)
7. 作業終了後はチャックをゆるめてニップルアタッチメントを取り外し保管してください。

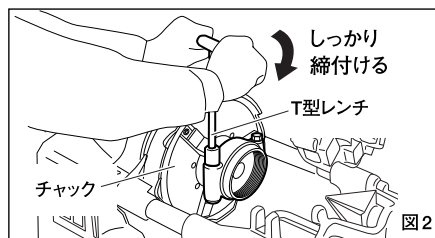


図2

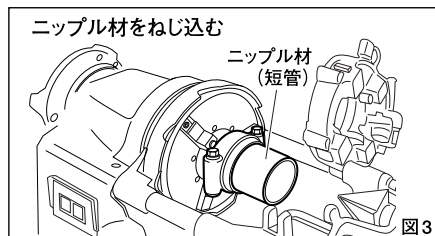


図3

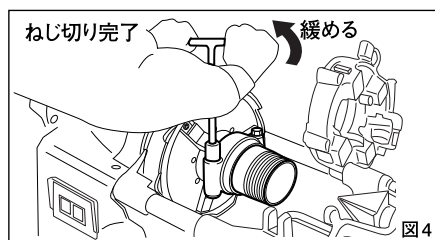


図4

⚠ 注意

- ・ニップルアタッチメントの操作は、必ず機械のスイッチを切ってから行って下さい。
- ・短管ニップルを作る時、ニップルアタッチメントにダイヘッドをぶつけないようにしてください。
- ・ニップルアタッチメントをチャックでつかむ時、芯が狂わないよう右手で支えながらつかんでください。
- ・使用されるねじはJIS規格にのっとったねじを切ってください。
- ・継手との接合に際しては、加工したねじのチェック・洗浄・シール剤の選定・シール剤の塗布・ねじ締めトルク・その他接合作業方法を適切に選定、管理してください。
- ・六角ボルトの締め込みが弱い場合、すきまが生じて不良ねじになる場合があります。

REX レッキス工業株式会社

東京支店	〒177-0032	東京都練馬区谷原5丁目13番30号	Tel.03(5393)6011
大阪支店	〒578-0948	大阪府大阪市東1丁目9番3号	Tel.072(965)9811
札幌営業所	〒006-0832	札幌市手稲区曙2条4丁目3番31号	Tel.011(682)3711
仙台営業所	〒984-8651	仙台市若林区卸町3丁目1番13号	Tel.022(232)1697
東京営業所	〒177-0032	東京都練馬区谷原5丁目13番30号	Tel.03(5393)6011
前橋営業所	〒371-0846	群馬県前橋市元総社町932番8号	Tel.027(253)8691
神奈川営業所	〒243-0804	神奈川県厚木市関口150番地の1	Tel.046(245)3981
名古屋営業所	〒454-0806	名古屋市中川区澄池町9番3号	Tel.052(351)1551
大阪営業所	〒578-0948	大阪府大阪市東1丁目9番3号	Tel.072(965)9811
広島営業所	〒734-0022	広島市南区東雲2丁目15番11号	Tel.082(284)8085
九州営業所	〒812-0882	福岡市博多区麦野3丁目18番26号	Tel.092(583)1110
本社	〒542-0086	大阪府中央区西心斎橋1丁目4番5号	
工場	〒578-0948	大阪府大阪市東1丁目9番3号	

お客様相談窓口

☎ 0120-475-476

受付時間：月～金・9:00～12:00 13:00～17:00

www.rexind.co.jp

2A020-J3

1004D0000