

REX

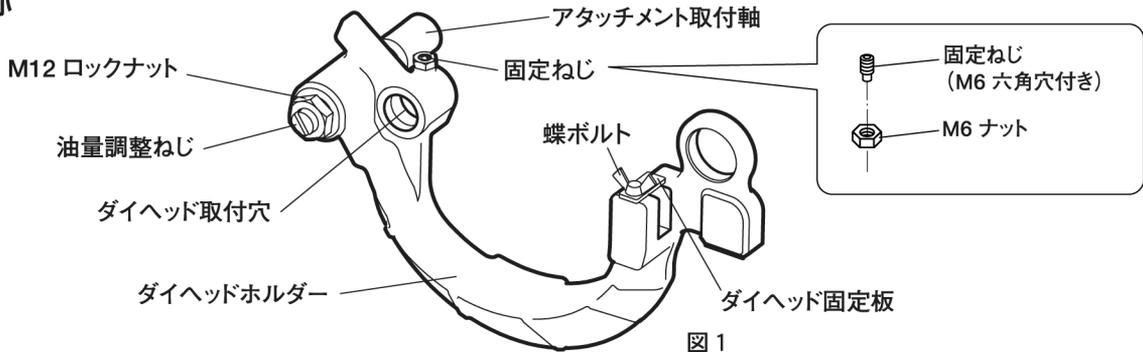
自動切上ダイヘッド NS25AD 1/4 - 3/8 用

ダイヘッドホルダー

取扱説明書

! ご使用前に、本取扱説明書を必ずお読みください。なお、本取扱説明書はお手元のすぐ確認できる所に大切に保管しておいてください。

■各部の名称



■本品にて使用できるダイヘッド(チェーザ)及びパイプマシン

		ダイヘッド			チェーザ	
		種類	サイズ	品番	品名・サイズ	品番
1	本品に搭載できるダイヘッド及びチェーザ	自動切上NS25AD	1/4 - 3/8	290110	自動切上 N20AC 1/4 - 3/8	16P000
					自動切上 N20AC HSS 1/4 - 3/8 (ステンレス用)	160030
2	本品を搭載できるパイプマシン	REX S40A、S50A、S80A、90A、N100A 各パイプマシンシリーズ ※REX パイプマシンの旧機種については当社各営業所にお問合せください。				

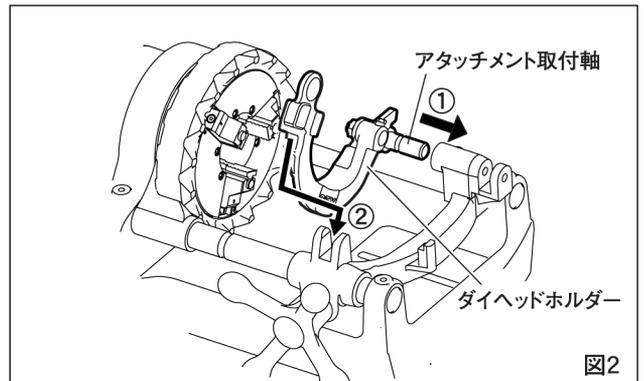
表 1

■セット方法1 パイプマシンへの取付け (図2)

・本品を搭載できるパイプマシンは、上記表1を参照し、その他のパイプマシンには使用しないでください。

- ①本品のアタッチメント取付軸を往復台の取付穴に合わせ、本品を上下に動かしながら、往復台に当たるまで押し込みます。
- ②そのまま本品をおろし、正しくセットされているか確認してください。

※取り外しは、セット方法の逆の手順で引き抜いてください。

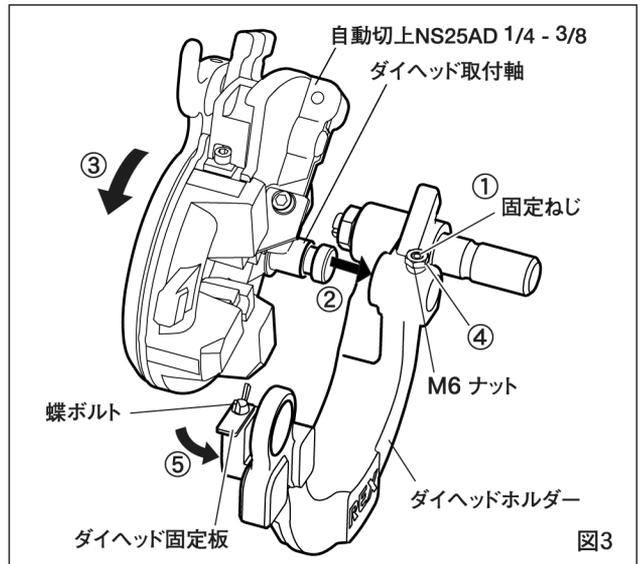


■セット方法2 ダイヘッドの取付け (図3)

・本品は自動切上NS25AD 1/4 - 3/8 ダイヘッド専用です。その他のダイヘッドは使用しないでください。

- ①本品にある固定ねじをダイヘッド取付軸が入る程度までゆるめておいてください。
- ②ダイヘッド取付軸を本品のダイヘッド取付穴に合わせ、ダイヘッドを上下に動かしながら、本品に当たるまで押し込んでください。
- ③そのままダイヘッドをおろし、正しくセットされているか確認してください。
- ④本品にある固定ねじをダイヘッド取付軸に当たるまでねじ込み、1/2回転戻してから固定ねじをナットでロックしてください。
- ⑤本品のダイヘッド固定板を図示の位置から矢印⑤の方向に(ダイヘッドを押さえられる位置まで: 90°程度)回して、蝶ボルトをしっかりとねじ込んで固定してください。

※取り外しは、セット方法の逆の手順で引き抜いてください。



■チェーザの取付け、取り外し

- ・本品からダイヘッドを取り外してから行ってください。
- ※詳細は、「NS25AⅢマシン」または、「NS25AⅢ用自動切上ダイヘッド」の取扱説明書をご確認ください。

■油量調整の方法（図4）

- ①ロックナットを緩めて、油量調整ねじを左側に回転させると油量が少なくなり、右に回すと油量が多くなります。
 - ②適量に調整後は、ロックナットを締めて固定してください。
- ※油量調整は、パイプマシン本体からも行えます（S50Aマシン以外）。パイプマシンの取扱説明書の記載内容に従って、調整してください。工具も不要で容易に調整する事が可能です。

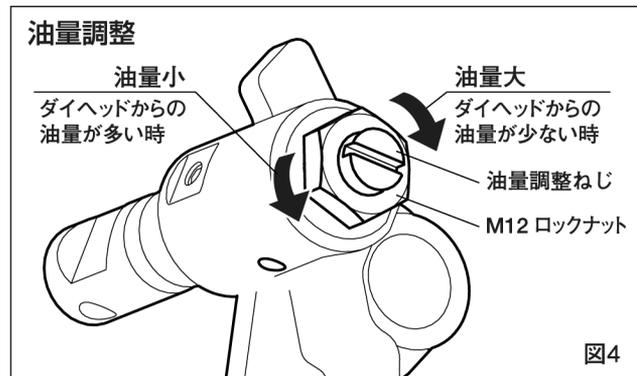


図4

■各パイプマシンでご使用される際の注意（図5・6）

- ①各パイプマシンの受けパイプには、赤ラインがあります。通常のダイヘッドを使用した時に短管パイプにねじ切りを行う際の警告ラインとなっています。本品を使用する際には、受けパイプの赤ラインに関係なく、下記表2に記載している出しろ長さ以上でねじ切りを行ってください。

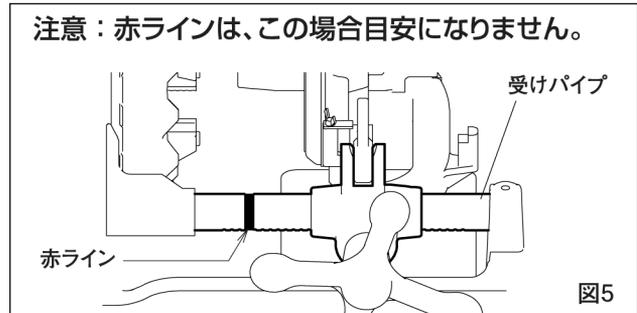


図5

▲ 警告

ねじ切りは、必ず下記表2に記載している出しろ長さ以上で行ってください。出しろの短い状態でねじ切りを行うと、ダイヘッドとチャックなどが衝突して破損や思わぬ事故・ケガの原因になります。

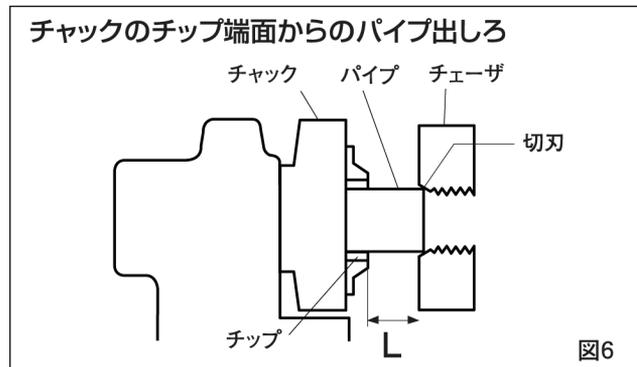


図6

■ねじ切り可能パイプ出しろ長さ（図6）

項目	パイプマシン機種									
	N40A※	S40A	N50A※	S50A	N80A※	S80A	60A※	90A	N100A	
パイプ出しろ長さ (L)	50mm 以上									60mm 以上

※注意：旧機種（N40A, N50A, N80A, 60A）は仕様によって本品が搭載できない場合があります。当社各営業所にお問合せください。

表2

- 本取扱説明書に記載されていない内容については、使用するパイプマシン及び、ダイヘッドの「取扱説明書」の記載内容に従って、ご使用下さい。

▲ 警告

- ・ご使用前に使用するパイプマシン及び、ダイヘッドの「取扱説明書」をよくお読みになり、安全上の注意を守ってご使用ください。
- ・本品はREX自動切上NS25AD 1/4-3/8 及び REXパイプマシン専用品です。他の機械や用途には使用しないでください。※本取扱説明書（表面）に記載の表1「本品にて使用できるダイヘッド（チェーザ）及びパイプマシン」にてご確認ください。
- ・取付け、取り外しの際は注意して行い、特に固定ねじ等の締め込み忘れや不十分な締め込み状態で使用すると、落下による事故やケガの原因となります。

メンテナンス部品の保有期間について	本製品のメンテナンス部品の供給は製造停止後7年とします。
-------------------	------------------------------

●商品の仕様は、予告なく変更することがあります。

REX レックス工業株式会社

東京支店	〒177-0032	東京都練馬区谷原5丁目13番30号	Tel.03(5393)6011
大阪支店	〒578-0948	大阪府市菱屋東1丁目9番3号	Tel.072(965)9811
札幌営業所	〒006-0832	札幌市手稲区曙2条4丁目3番31号	Tel.011(682)3711
仙台営業所	〒984-8651	仙台市若林区卸町3丁目1番13号	Tel.022(232)1697
東京営業所	〒177-0032	東京都練馬区谷原5丁目13番30号	Tel.03(5393)6011
前橋営業所	〒371-0846	群馬県前橋市元総社町932番8号	Tel.027(253)8691
神奈川営業所	〒243-0804	神奈川県厚木市関口150番地の1	Tel.046(245)3981
名古屋営業所	〒454-0806	名古屋市中川区澄池町9番3号	Tel.052(351)1551
大阪営業所	〒578-0948	大阪府市菱屋東1丁目9番3号	Tel.072(965)9811
広島営業所	〒734-0022	広島市南区東雲2丁目15番11号	Tel.082(284)8085
九州営業所	〒812-0882	福岡市博多区麦野3丁目18番26号	Tel.092(583)1110
本社	〒542-0066	大阪府中央区西心斎橋1丁目4番5号	
工場	〒578-0948	大阪府市菱屋東1丁目9番3号	

お客様相談窓口

0120-475-476
受付時間：月～金・9:00～12:00 13:00～17:00

www.rexind.co.jp

8Z16-J1
0910R000