

小径用主軸 25-40（品番：341112）セットの内容

小径用主軸	1個
キー	1個
ベアリングナット	1個
ベアリング座金	1個
六角穴付ボルト(M8×15)	4個
六角棒スパナ(6mm)	1個

■各部の名称



小径用主軸と小径用ローラセットの取り付け方法

⚠ 警告

主軸やローラ交換の際には、必ず電源コードを抜いてください。
不意に起動し、事故やケガの原因となります。

■ローラセットの取り外し

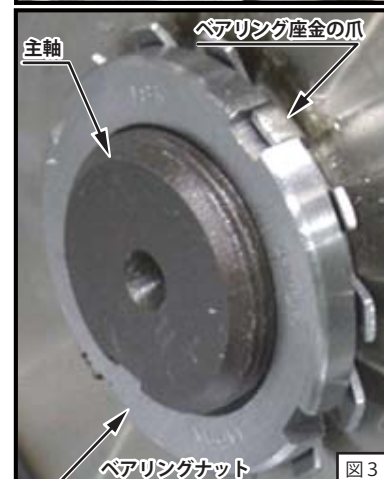
1. グルーピングマシン本体の取扱説明書に基づき、上ローラと下ローラを取り外します。

■主軸の交換

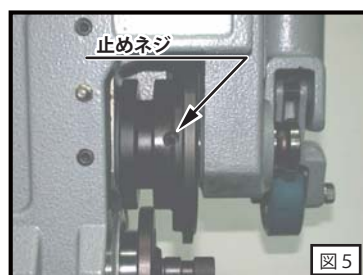
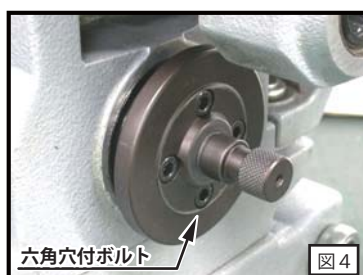
1. モータカバーの取り外し（図1）
3カ所のビスをプラスドライバーで緩め、モータカバーを持ち上げて取り外します。
2. ベアリングナットの取り外し（図2、3）
ベアリングナットの溝に入っているベアリング座金の爪をマイナスドライバーなどで起こし、ベアリングナットを外します。
3. 主軸の取り外し
本体から主軸を引き抜きます。キーが主軸から外れていないか注意してください。キーが外れている場合は主軸を取り付ける際に忘れずに取り付けてください。
4. 小径用主軸の取り付け（図2、3）
 - 1) 小径用主軸を挿入します。
※小径用主軸はウエスで清掃し、異物が本体のベアリングに入らないように注意してください。
※ギヤのキー溝と主軸のキー位置を合わせて挿入してください。
 - 2) ベアリング座金をセットし、ベアリングナットをしっかり締め込みます。
※主軸に前後のガタツキがある場合はベアリングナットの締め込み不足です。ガタツキが無いように締め込んでください。
※ベアリングナット及びベアリング座金には裏表があります、方向にご注意ください。
 - 3) ベアリング座金の爪とベアリングナットの溝が合う位置でベアリング座金の爪を曲げ、ベアリングナットが緩まないようにします。爪は溝に合う位置で1箇所だけ曲げます。
5. モータカバーの取り付け
モータカバーをセットし、3カ所のビスで固定します。

■小径用ローラセットの取り付け

1. 下ローラの取り付け（図4）
下ローラを主軸の穴に挿入し、小径用主軸に付属の六角穴付ボルト（4箇所）でしっかりと固定します。六角穴付ボルトの締付けは小径用主軸に付属の六角棒スパナで行えます。
※下ローラの軸部及び、主軸の穴の内面はウエスできれいに清掃し、薄くグリスを塗ってからセットしてください。
2. 上ローラの取り付け（図5）
上ローラとローラ軸のキー溝の位置を合わせ止めネジでしっかりとロックします。
※上ローラの内面及び、ローラ軸はウエスできれいに清掃し、薄くグリスを塗ってからセットしてください。



ベアリングナット及びベアリング座金には裏表があります。ベアリングナットのテーパ面がギヤ側になるよう取り付けてください。（図3）



PIPING SOLUTION

ライトグループ150DXの操作手順
及び小径主軸・小径ローラ交換手順
のYouTube動画をホームページ内の
動画ライブラリーで公開しています。
スマホ・タブレットはこちらから。



レックス工業株式会社

〒578-0948 東大阪市菱屋東1-9-3

お客様相談窓口 0120-475-476
受付時間：月～金 9:00～12:00 13:00～17:00

8Z520-J1
1411R000