



ご使用前に、記載の「各部の名称」「取付け方法」「使用方法」「安全にご使用いただくために」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。

■各部の名称

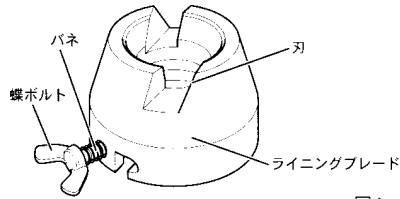


図1

■標準付属品

品名	ライニングブレード 15A	ライニングブレード 20A	ライニングブレード 25A	ライニングブレード 32A	ライニングブレード 40A	ライニングブレード 50A
品番	250615	250620	250625	250632	250640	250650
適合機種	SRH-15A	SRH-20A	SRH-25A	SRH-32A	SRH-40A	SRH-50A

表1

■取付け方法

⚠ 警告

・取付けはマシンから転造ヘッドを外した状態で行うか、マシンの電源コードを抜いた状態で行ってください。不意に起動して事故やケガの原因となります。

1. 転造ヘッドのスクレーパ上部にあるロールピンにライニングブレードのL字溝を合わせ、図1矢印①の方向に差し込んでください。
2. 次に図1矢印②の方向にライニングブレードを回して、L字溝の奥までロールピンが入っていることを確認します。
3. 蝶ボルトを手で軽く締め付け、脱落しないことを確認してください。これで取付け完了です。

※ライニングブレードを取付けるマシンに転造用カッタ受けを使用してカッタを取付けている場合は、機種によりカッタの取付け位置を変更する必要があります。対象機種、取付け方法などについては、カッタ受けの取扱説明書を参照してください。

■使用方法

1. 通常の転造ヘッドによる真円加工と同じ要領です。パイプがスクレーパの奥にあたるまで、パイプ1回転につき2mm程度の速度で送ってください。（詳しくは本体の取扱説明書を参照してください）

■安全にご使用いただくために

⚠ 注意

- ・ご使用前に自動オープン転造ヘッド本体、またはNZZ50Aの取扱説明書をよくお読みになり、安全上の注意を守って使用してください。
- ・本品はREX自動オープン転造ヘッド15A～50A専用品です。他の機械や用途には使用しないでください。また、各サイズに合ったライニングブレードを使用してください。
- ・ライニングブレードやスクレーパ部は鋭利な刃物になっていますので、手で直接触れないでください。
- ・取付けは確実に行ってください。取付けが不十分だと作業中に外れて落下し、事故やケガの原因となります。

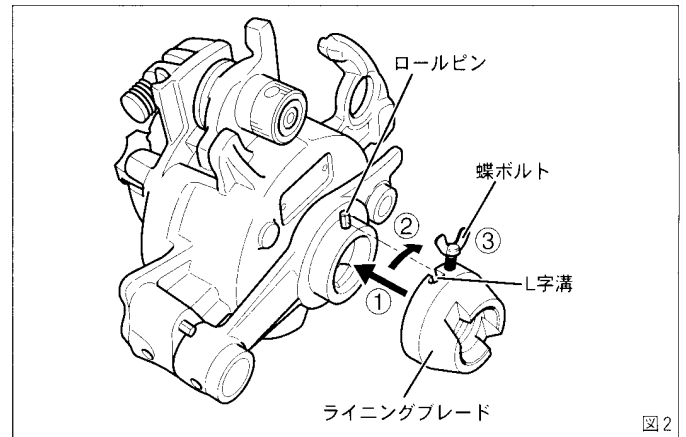


図2

取付完成状態

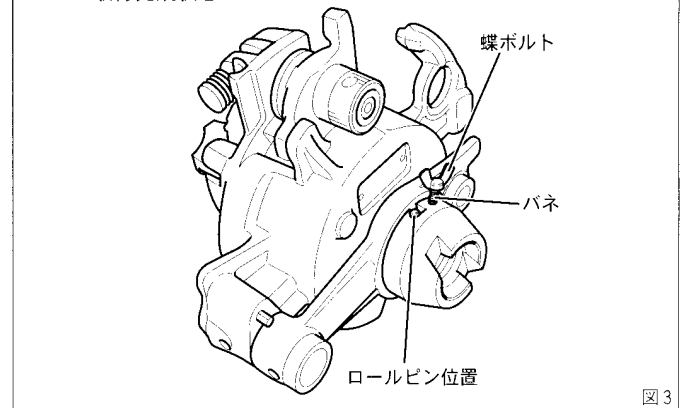


図3

レッキス工業株式会社

左官機械事業部	〒578-0948 大阪府東淀川区東1丁目9番3号	Tel.072-651-2329
東京支店	〒70-0013 東京都港区東横田3丁目13番8号	Tel.03-3960-1534
大阪支店	〒578-0948 大阪府東淀川区東1丁目9番3号	Tel.072-651-2329
札幌営業所	〒006-0932 札幌市手稲区第2条4丁目3番31号	Tel.011-682-1371
仙台営業所	〒984-8651 仙台市若林区郡山3丁目1番13号	Tel.022-232-1637
東京営業所	〒70-0013 東京都港区東横田3丁目13番8号	Tel.03-3960-1534
前橋営業所	〒371-0845 群馬県前橋市元郷2丁目32番8号	Tel.027-253-6631
神奈川営業所	〒243-0204 神奈川県横浜市磯子区磯子50番地の1	Tel.046-248-3393
名古屋営業所	〒454-0806 名古屋市中川区道場町9番3号	Tel.052-361-1551
北陸営業所	〒921-8031 金沢市黒田2丁目391番2号	Tel.076-240-4530
大阪営業所	〒578-0948 大阪府東淀川区東1丁目9番3号	Tel.072-651-2329
高松営業所	〒760-0072 高松市花園町3丁目7番22号	Tel.087-834-3983
広島営業所	〒734-0022 広島市南区東区2丁目15番11号	Tel.082-284-8393
九州営業所	〒816-0082 福岡市博多区支那3丁目18番26号	Tel.092-593-1110
本社	〒542-0086 大阪府中央区西心斎橋1丁目4番5号	
工場	〒578-0948 大阪府東淀川区東1丁目9番3号	

お客様相談窓口

0120-475476
受付時間：月～金 8:00～12:00 13:00～17:00

メンテナンス部品の
保有期間について

本製品のメンテナンス部品の供給は
製造停止後7年とします。

SRHLB-J1
0304D0100