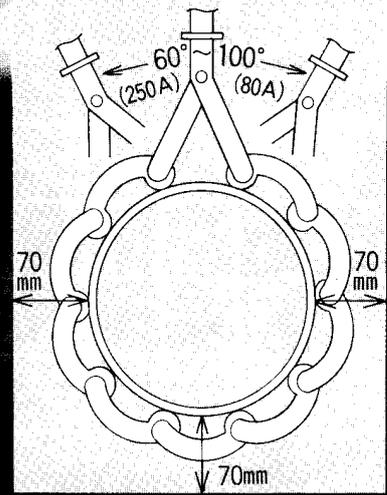


# REX

## 鋼管・ダクタイル管用

狭い場所での切断作業に最適



### 切断能力

パイプの種類	切断範囲
配管用炭素鋼鋼管	80 A ~ 250 A (最大肉厚6.6mm)
ダクタイル管	75 ~ 250mm (肉厚 7.5mm)

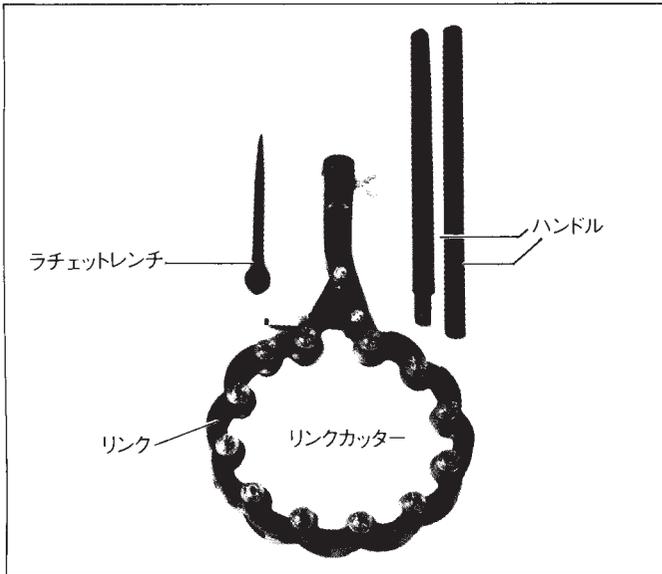
### 特長

- 埋設管切断には大きく穴を掘る必要はありません。
- リンク数を取り替えるだけで呼径75 ~ 250の鋼管・ダクタイル管の切断も可能です。

# REX

# No.10リンクカッター

鋼管  
ダクタイル管



## リンクの取り付け・取り外し

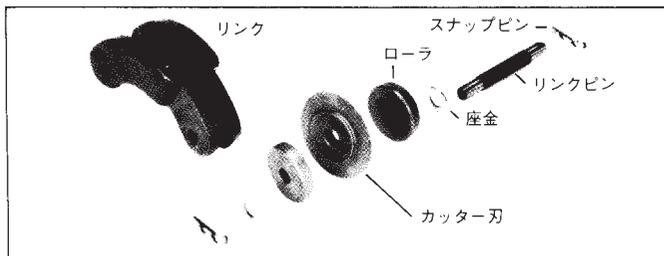
①管の呼び寸法に合ったリンクの数を表より選び、リンクの取り付け、又は取り外しを行います。

取り外し

- ①リンクピン丸頭側のスナップピンを外します。
- ②リンクピン平面側をモンキーレンチ等で回し、リンクピンをリンクから抜き取りますと、ローラ・座金・刃がリンクより外せます。

取り付け

リンクに対してローラ・座金・刃を写真のように並べ、上記取外し方法の逆を行なってリンクを取り付けてください。

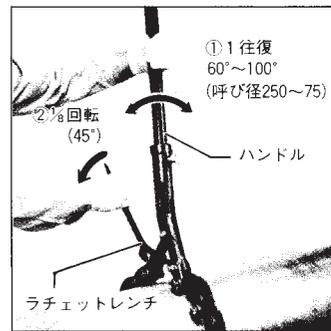


## リンクカッターの取り付け

②管の切断したい箇所にリンクを巻き、その端のコネクティングリンクにフックを掛け、六角ナットをラチェットハンドルで回して、管にピッタリ添わせませす。

(注意)

- ①六角ナットを一杯戻してから管に巻き付けてください。
- ②管に対して刃が直角に当るよう、リンクカッターを取り付けてください。



## 切断

ハンドルを前後に最小60°(管サイズ250Aの場合)~100°(ダクタイル管サイズ75、鋼管サイズ80Aの場合)動かし、ラチェットハンドルで六角ナットを回しますと、刃が管に食い込み切断してゆきます。ラチェットレンチはハンドルを一往復させるごとに、約1/8(45°)回転させてください。



## リンクカッターの取り外し

六角ナットをネジ一杯まで戻し、フックをコネクティングリンクから外します。

## 切断時間

鋼管	サイズ	80A	100A	125A	150A	200A	250A
	肉厚 (mm)	4.2	4.5	4.5	5.0	5.8	6.6
切断時間 (分)		2	3	5	15	20	30
ダクタイル管	サイズ	75	100	150	200	250	
	肉厚 (mm)	7.5	7.5		7.5	7.5	7.5
切断時間 (分)		4	6	10	15	20	

## リンク・カッター刃の数

サイズ	鋼管	80A	100A	125A	150A	200A	250A
	ダクタイル管	75	100	150	200	250	
リンク		3	4	5	6	8	10
コネクティングリンク		1	1	1	1	1	1
刃		5	6	7	8	10	12