

使用説明書

2Rリード型パイプネジ切り器

用途	品名	サイズ	チェーザの組数
ガス管用	2R3	1/2~1	(1/2) (3/4) (1)
電線管用	2RC	19~31	(19) (25) (31)

※ガス管用(1/4)・(3/8)も有ります。



使用法



■チェーザの取付け

1. 押しネジを後方にさげ、締付けナットを取り外す。
2. パイプサイズに合ったチェーザの向きに注意して、本体にはめ込む。

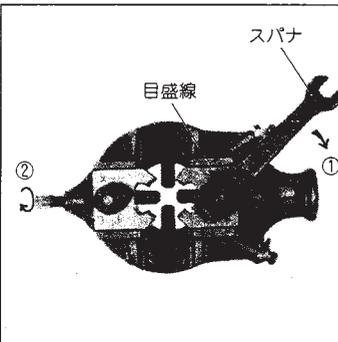
注意：

チェーザは2ケで1組になっている。異なった組のチェーザを用いると完全な山が切れないことがある。

3. チェーザと本体の目盛線を合わせ、締付けナットで固定し、スパナでしっかり締付ける。
4. 両側の押しネジをチェーザにそわせ、軽くスパナで締める。

注意：

押しネジで強く押し過ぎるとチェーザのセット目盛線がずれる。



■チェーザの取外し

1. 押しネジを緩める。
2. 締付ナットをスパナで緩め、取外す。
3. チェーザを取外す。

■ネジ切り

1. パイプをパイプ万力に取り付ける。

注意：

パイプ端面が曲っていないか確かめる。曲っているとチェーザを食いつかせた時に斜めに入り、ネジ山がやせることがある。

2. 本体にハンドルを取付ける。
3. スクロール爪がパイプ径より少し大きめに開くよう、スクロールを回す。
4. ネジ切り器本体をスクロール側からパイプに差し込む。
5. チェーザの切れ刃を軽くパイプにそわせる。

注意：

この時、強くチェーザがパイプに当たると刃が欠けることがある。

6. ラチェットピン2ケの尖った方を右回転方向に向ける。ハンドルを右に回した時に空転しないようにする。
7. スクロールを矢印方向に回し、スクロール爪でパイプを軽く締め、本体を固定する。

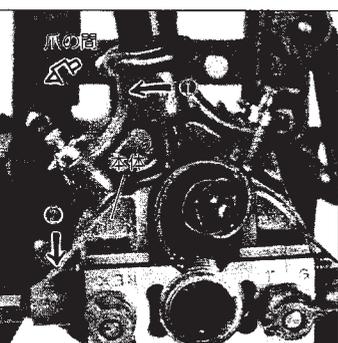
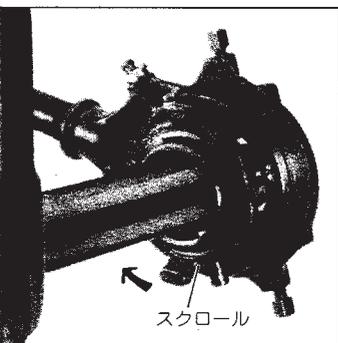
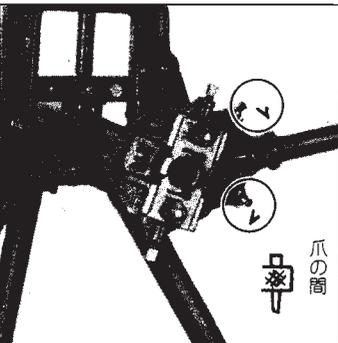
注意：

スクロール爪が緩むと、パイプにチェーザを食いつかせる時、斜めに入る。

8. パイプとチェーザ切刃に切削油が流れ落ちない程度にかける。
9. チェーザ切刃4ケ所がパイプに均等に当るように左手で本体を押しながら右手でハンドルを上下に動かす。
10. ネジが2~3山切れたら本体を推すのをやめ、ハンドルを上下に動かし、切削油が流れ落ちない程度にかける。
11. 所定のネジ長さに切れたら、2ケ所のラチェットつまみを引き、ピンを180°回す。
12. ハンドルを数回上下させ、本体を逆に回す。

注意：

スクロールが緩んでいないか確認する。緩んでいると本体がこじられ、ネジ山に傷をつける。



リックス工業株式会社

2R-J1

0612D 02000

●商品の仕様は予告なく変更することがあります。
●この取扱説明書は再生紙を使用しています。